Hardfloor

Soluciones con pavimento continuo

info@hardfloor.es

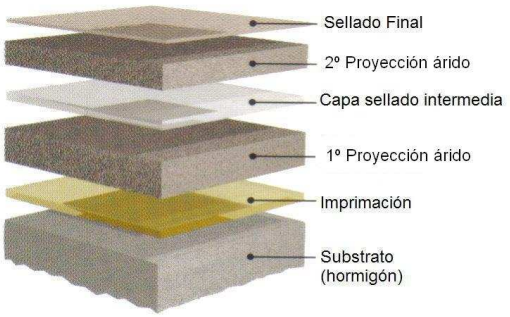
652.84.93.74

PAVIMENTO MULTICAPAS DE RESINA EPOXI

BUENA RESISTENCIA MECÁNICA, ACABADO ANTIDESLIZANTE, APTO PARA USO ALIMENTARIO

ESPECIFICACIÓN TÉCNICA PARA PROYECTOS

Pavimento epoxi multicapa de 3mm (apto para uso alimentario) HARDFLOOR
Pavimento multicapas epoxi sistema HARDFLOOR.
Suministro y colocación de pavimento multicapa de resina epoxi monocolor (color RAL a elegir) de 3mm apto para uso alimentario con acabado rugoso medio, formado por:



Multicapas

- Preparación del soporte de soporte con pulidora diamantada o fresadora, hasta obtener optimas características de adherencia, incluso aspirado y barrido posterior.
- Aplicación de imprimación epoxi como puente de unión entre el soporte de hormigón y el pavimento. mínimo 0,4kg/m2 y proyección de árido de cuarzo calibrado de 0,7 mm, hasta saturación, (3kg/m2 aprox.)
- Barrido del árido no adherido aplicación capa intermedia de resina epoxi. (0.7kg/m2) y espolvoreo de arena de cuarzo de 0,7mm hasta saturación (3kg/m2 aprox)
- Barrido del árido no adherido y aplicación de sellante final de resina epoxi aplicado con llana de goma y rodillo (0,7kg/m2).
- Tratamiento de juntas de dilatación con movimiento consistente en replanteo, marcado, corte y relleno con masilla elástica de poliuretano.

Unidad totalmente terminada, según especificaciones técnicas, Normativa vigente, planos y D.F. Medida la superficie teórica según planos de pavimentos en proyección horizontal, deduciendo huecos, con p.p. de zonas de pasos de puertas.

CARACTERISTICAS TECNICAS

Espesor: 3 mm aprox.
- Buena resistencia a tráfico mecanizado – carretillas.
- Su acabado natural es antideslizante pudiéndose determinar diferentes niveles de acabado rugoso en función de las características del área y sistema de limpieza empleado.

Puesta en servicio: 8 – 4 horas.
Como norma general con una resina standard y a una temperatura superior a 15ºC, 8 horas más tarde de la aplicación de la resina se puede hacer uso normal del área, incluso con tráfico intenso.
Se puede emplear resina de secado rápido para que el pavimento esté en servicio en tan solo 4 horas.

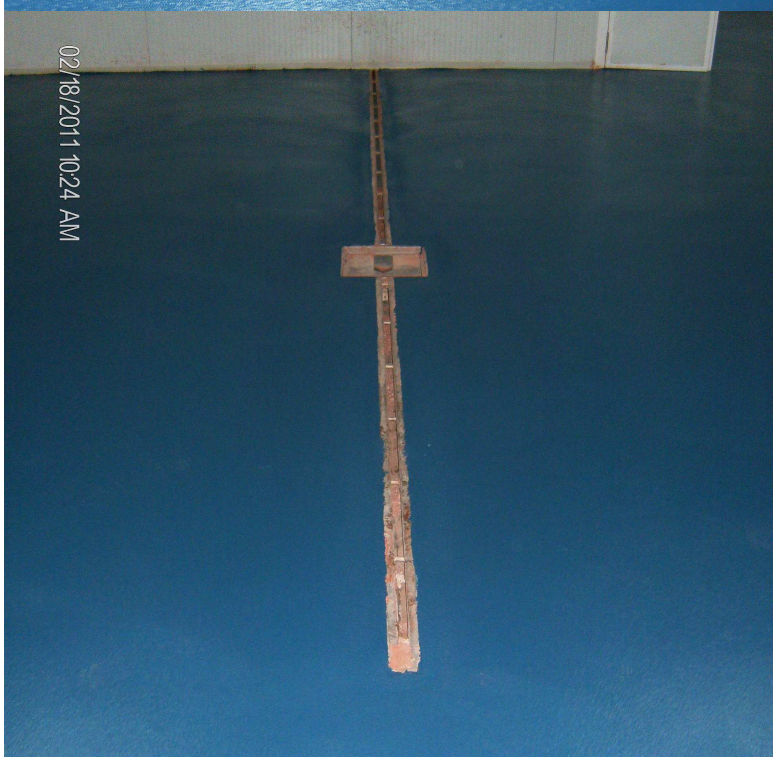
Apto para uso alimentario
Las resinas que componen este sistema son 100% sólidos, libre de solventes lo que hace que sea un sistema adecuado para estar en contacto directo con alimentos.

Resistencia química y térmica
Resistente a la mayoría de productos químicos más comunes empleados en ind. alimentación.
Hasta 60ºC

Hardfloor

Soluciones con pavimento continuo

info@hardfloor.es

652.84.93.74

Pavimento multicapas de resina epoxi antideslizante